

Equipaggiamenti

Equipaggiamenti di serie

Sinergo®, interfaccia tra operatore e carrello:

Vano operatore confortevole con pedana AP completamente ammortizzata
Servosterzo assistito
Comando marcia lenta
Linde Safety-Lift
Resistenza di fine corsa
Postazione di lavoro dedicata (con vani portaoggetti)
Sistema di sollevamento proporzionale sul timone OptiLift®
Protezione montante (policarbonato o griglia in acciaio)
Display multifunzionale a colori con contaore, indicazione manutenzione, livello della batteria e indicazione codici di guasto
Pedana ribaltabile con protezioni laterali
Motore AC da 2,3 kW (esente da manutenzione)
Tecnologia CAN-Bus
Estrazione verticale batteria 2 PzS o 3 PzS (3 PzS sulla versione da 2000 kg)

Equipaggiamenti speciali

Sollevamento iniziale (h5=125mm)
Sollevamento rapido (fino a +40%)
Ruote motrici: poliuretano, antiscivolo, gomma scolpita, poliuretano scolpito o antitraccia
Rulli portanti: tandem poliuretano, tandem poliuretano con ingrassatore
Discesa dolce forche (senza costi aggiuntivi)
Protezione carico
Lunghezza/spessore alternative piastra porta forche: 950 mm/71 mm o 55 mm (preferibile quando si movimentano casse da imballaggio), 950 mm/73 mm o 55 mm sulla versione 2000 kg
Esecuzione per cella frigorifera
Estrazione laterale batteria 3 PzS o 4 PzS
Montanti Simplex, Duplex o Triplex (montanti fino a 5316 mm)
Leggio
Supporto batteria mobile o fisso (per estrazione laterale batteria)
Sistema di rabbocco automatico della batteria
Caricabatteria integrato
Protezione cella frigorifera -35°
Linde Load Management Advanced:
Calcolo simultaneo di peso e altezza, visualizzazione del peso e dell'altezza attuali, gestione della portata residua

Linde Load Management (standard):

Calcolo automatico della portata massima: l'operatore viene avvisato quando raggiunge i limiti, la velocità di trazione varia automaticamente in proporzione all'angolo di sterzata per garantire la massima sicurezza
Feedback di sterzata positivo (ruota motrice)
Riduzione automatica della velocità in curva
Freno di emergenza elettromagnetico
Accesso con chiave di avviamento o codice PIN
Ruota motrice in gomma
Rulli portanti singoli in poliuretano
Ruote stabilizzatrici doppie
Larghezza esterna forche: 560 mm, 680 mm (versioni 1.400 kg e 1.600 kg) o 580 mm (versione 2000 kg)
Lunghezza/spessore piastra porta forche: 1150 mm/71 mm o 55 mm (preferibile quando si movimentano casse da imballaggio), 1150 mm/73 mm sulla versione 2000 kg
Protezione -10 °C

Soluzioni Linde Connect:

ac:access control (PIN o trasponder RFID), an:usage analysis e dt:crash detection

Tecnologia Li-ION:

Carica completa rapida
Cariche di biberonaggio
Cariche intermedie rapide
Esente da manutenzione
Vita utile prolungata
Batterie Li-ION:
Adatta per vano 4 PzS SL (L14-16 AP ION): 4,5kWh-9kWh (205Ah-410Ah)
Compreso cassone batteria con contrappeso

Caricabatteria Li-ION:

Maggiorato 24V-caricabatteria v255: tempo di ricarica completa 1h30min (4,5kWh) e 2h40min (9,0kWh)

Altre opzioni disponibili su richiesta



Stoccatore con pedana ripiegabile Portata 1400, 1600 e 2000 kg L 14 AP, L 16 AP, L 20 AP

Serie 1173

Linde Material Handling

Linde

Caratteristiche

Sterzo e Timone

→ Il servosterzo elettrico di serie garantisce una trazione senza sforzi
→ Variatore di marcia, azionabile con entrambe le mani per una movimentazione facile
→ Pulsanti facilmente raggiungibili e operazioni con la punta delle dita per ottima efficienza
→ Protezione avvolgente per le mani

Linde Load Management

→ Di serie o Advanced, il Linde Load Management aiuta a controllare la portata residua e la stabilità
→ Di serie: indicazione del peso trasportato fino ad un sollevamento di 1500mm
→ Advanced: calcolo in tempo reale del peso del carico e dell'altezza di sollevamento per operazioni precise. Avviso visivo e acustico al raggiungimento della portata massima



Sistema di sollevamento

→ Il controllo del montante OptiLift® fornisce un sollevamento preciso e completamente proporzionale
→ La discesa dolce delle forche protegge il carico
→ Il sollevamento iniziale fornisce una maggior distanza di sicurezza su rampe e baie di carico
→ Ampia gamma di opzioni montante disponibili per soddisfare qualsiasi applicazione



Display multifunzionale

→ Informazioni principali riguardo a carrello e carico
→ Navigazione facile ed ergonomica con diverse impostazioni e informazioni
→ Contaore, stato batteria e informazioni sulla manutenzione



Frenatura

→ Frenatura automatica al rilascio del variatore o selezionando la direzione di marcia opposta
→ Il carrello rallenta prima di arrestarsi completamente, rimanendo sotto controllo per tutto il tempo
→ Freno elettromagnetico altamente efficiente che entra in funzione con timone completamente sollevato o abbassato
→ Fungo di emergenza facile da raggiungere sul cofano

Pedana AP

→ Pedana:
- Gruppo pedana, timone e protezioni laterali in una singola unità
- Pedana ammortizzata che riduce urti e vibrazioni per l'operatore
→ Vibrazione trasmessa al corpo 0,68m/s²
→ Le protezioni laterali pieghevoli consentono l'utilizzo in accompagnamento

Motore AC

→ Potente motore di trazione AC da 2,3 kW con alta coppia
→ Motore AC sigillato contro polvere e umidità
→ Nessun arretramento in salita
→ Velocità di trazione regolabile fino a 10km/h in con pedana abbassata, con o senza carico



Soluzioni energetiche globali

→ Ampia gamma di batterie al piombo da 3,5 kWh a 7,1 kWh (250-500 Ah/2PzS-4PzS)
→ Estrazione batteria verticale o in opzione estrazione laterale con leva ergonomica
→ Batterie Li-ION da 4,5 kWh a 9 kWh (205-410Ah/4PzS)

OFFICINA del CARRELLO
www.officinadelcarrello.it

Linde

Officina del Carrello
di Vidoni Giuseppe S.r.l.
T. +39 0432 600471
E: info@officinadelcarrello.it
www.officinadelcarrello.it

P. IVA e Cod. Fisc. IT01872940307
Capitale sociale € 100.000,00 i.v.
R.E.A. UD201577

Linde Material Handling Italia SPA, Via del Luguzzone, 3 - 21020 Buguggiate (VA)
Telefono 0332.877.111 - Telefax 0332.463505, www.linde-mh.it, info@linde-mh.it



